



技术要求:
1.棱边倒R0.5圆角,去除尖角毛刺;

V1				V1		零件新增, 图纸下发		姚明阳		21.07.08											
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改		日期		审核		日期		批准		日期	
 第一角投影视图				一般公差				 北京光华荣昌汽车部件有限公司													
				线性																	
				角度																	
				形位																	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性								材料				名称									
								45				卡箍卡板									
设计						标准化						阶段标记		重量(Kg)		比例		件号(图号) GZ50.01_V1			
校对						审核						A		0.023		2: 1					
工艺						批准						共 1 张		第 1 张							